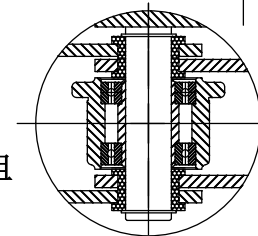


技术要求

1. 双排抗拉强度为320KN
2. 装配时轴承内加入黄油
3. 链条，滚轮转动灵活，无卡阻
4. 清洗，上油，包装



9	LBB08026502	内链板	20	40Mn	1.306	26.12	
8	GZ800005	轴承轮	20	40Cr	1.304	26.08	
7	P=265 ZM-07	轴用挡圈30	40	65Mn			
6	FJ058	内翼板	10	Q235	0.444	4.44	
5	P=265 ZM-05	轴承60107	40		0.16	6.4	
4	TT350002	轴承套	20	45	0.172	3.44	
3	FJ057	外翼板	10	Q235	0.365	3.65	
2	LBB08026501	外链板	40	40Mn	1.413	56.52	
1	P=265 ZM-01	长销轴	10	40Cr	7.237	72.37	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

设计	文件号	签字	日期	P=265 铸模链	SLK004526502		
制图		标准化审查			共12张	重量	比例
审查		批准		华泽铝电	第12张	199.1	1:3.5
工艺		日期		005-068-00			